

Overzicht LK'S & LMK'S



Overzicht LK'S & LMK'S											AWS D1.1	ASME IX	NEN-EN 3650(1992)	NBS-60-C-7-01Rev.K	EN ISO 9606-1:2013	EN 287-1	Expiry Date
Name	ID	Welding proces		Weld-position		Diameter	WT	Material	Wpq nr	Filler groups							
1		141/111		PA		≥57.15	3.-11.2	TP316L		8.1		x			x	x	
2		141		H-L045		≥25/≥30	3.-7.8	TP316LSi		8.1		x			x	X	
3		135/111		PA		≥73/≥57.15	3.-8	TP316LSi		8.1		x			x	x	
4		141/136		PA		≥84.15≥73	3.-16	SA333 Gr6		11.1		x			x	x	
5		141/136		PA		≥73≥70.65	3.-13.12	SA106 B		11.1		x			x	x	
6		135/111		PA		≥73≥57.15	3.-11.12	SA106 B		11.1		x			x	x	
7		141		PA		≥25≥30.15	3.-22	SA106 B		11.1		x			x	x	
8		141/111		pa		≥75	4.-30	904L		8.2		x			x	x	
9		141/136		pa		≥75	3.-30	304L		8.1		x			x	x	
10																	
11																	
12	xx	XXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX	XXX	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXX							
13		Las methode		Kwalificatie													
14		141				≥30	3.-8	904L		8		x			x	x	
15		141/111				≥75	7.5.-30	904L		8		x			x	x	
16		141/136				≥25	5.-60	304L		8		x			x	x	
17		141/111					3.-17	316L		8.1		x			x	x	
18		141					3.-11	316L		8.1		x			x	x	
19																	
20																	
21						≥											

Verlengde Werkplaats Service Alkmaar

Otterkoog 123 1822 BX Alkmaar

Andere combinaties zijn bespreekbaar.

Voor vragen kunt u Martijn benaderen.

0630416892 Of martijn.derijk@vws-alkmaar.com

21-12-17